
Svařování desek a fólií

Extrudery

ES 2 a ES 4

Svářečky fólií

SKA 55, SKA 55K a SKA 80

Příslušenství pro extrudery

Pro spojování desek a fólií se používají dva způsoby svařování. Prvním z nich je svařování pomocí přidaného materiálu. Představitelem této technologie je extruder ES 4, který je určen pro svařování střešních fólií, a univerzální extruder ES 2, kterým lze svařovat široký rozsah tloušťek plastových desek i fólií.

Druhým způsobem je svařování fólií pomocí horkého klínu. Představitelem této kategorie je svářečka fólií SKA, kterou lze svařovat stavební hydroizolační fólie určené pro spodní izolaci staveb, realizaci skládek odpadu atd.

V rámci zkvalitňování a definování procesu u těchto technologií jsme přistoupili k záznamu všech dostupných dat do vnitřní paměti zařízení a následně možnosti tisku protokolu o svaru, popřípadě nahrání těchto hodnot do PC.

extruder ES 4



Je speciálně konstruován pro svařování fólií z termoplastů, které se používají pro střešní krytiny plochých střech. Koncepce mechanického provedení umožňuje snadné zhotovení svaru.

extruder ES 2



Je univerzální zařízení, určené pro svařování širokých rozsahů tloušťek desek a fólií z termoplastu, jeho výhodou je vysoký svařovací výkon, oddělené přesné nastavení teploty topné komory a předehřevu a zejména otočná svařovací botka nastavitelná v rozsahu 0 - 360°. Zařízení umožňuje archivaci svaru a jeho následné vyhodnocení na počítači.

SKA 55 + SKA 55K



Automatické svářečky fólií SKA 55 a SKA 55K jsou určeny pro přesné a definované svařování fólií, u kterých je nutné zajistit pevnost a tedy nepropustnost svaru. Toto zařízení se vyrábí pro tvorbu svarů s testovacím kanálkem, nebo bez něj. Zařízení umožňuje archivaci svaru a jeho následné vyhodnocení na počítači.

SKA 80



Automatická svářečka fólií SKA 80 je určena pro svařování slabých fólií v rozmezí tloušťky 0,5 - 1 mm.

Svařování desek a fólií

ES 4



- Určen pro svařování střešních a jiných fólií
- Svařovací botka pro svar přelátovaných fólií do tloušťky 4mm

PARAMETR	HODNOTA
Provedení	pro svařování fólií
Napájecí napětí	230 V
Celkový příkon	3 600 W
Svařovací výkon	1,6 - 4,2 kg / hod
Svařovací drát	kruhový, Ø 3 - 5 mm
Svařovaný materiál	PE, PP
Objem vzduchu	250 l / min
Rozsah teplot tavicí komory	160 - 290 °C
Rozsah teplot předehřevu	250 - 400 °C
Rozsah teplot okolí	5 - 65 °C
Zobrazované jednotky teploty	°C, °F
Hmotnost	7,5 kg
Objednací číslo	03068

- **ES 4** extruder • základní botka pro svařování fólií do tloušťky 4 mm
- ◀ Komplet obsahuje ▶

ES 2

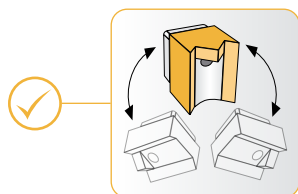


- vnitřní kolmý svar pro tloušťky 5 - 20 mm
- vnější kolmý svar pro tloušťky 10 mm
- svar typu „V“ pro tloušťky 5 - 20 mm
- svar přelátovaných fólií pro tloušťky 1,5 - 3 mm

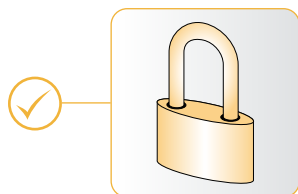
PARAMETR	HODNOTA
Provedení	svařování desek a fólií
Napájecí napětí	230 V
Celkový příkon	3 600 W
Svařovací výkon	1,3 - 2,2 kg / hod
Svařovací drát	kruhový, Ø 3 - 4 mm
Svařovaný materiál	PE, PP
Objem vzduchu	350 l / min
Rozsah teplot tavicí komory	160 - 290 °C
Rozsah teplot předehřevu	200 - 300 °C
Rozsah teplot okolí	5 - 65 °C
Zobrazované jedn. teploty	°C, °F
Hmotnost	6,5 kg
Objednací číslo	03804

- **ES 2** extruder • základní botka pro úhlový svar desek do tloušťky 8 mm
- ◀ Komplet obsahuje ▶

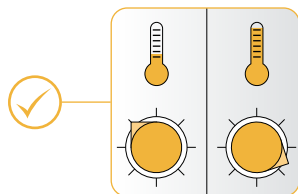
Přednosti extruderů řady ES



speciální provedení svařovací botky umožňuje její otáčeni kolem osy o 360° a dává možnost svařovat v těžko přístupných pozicích

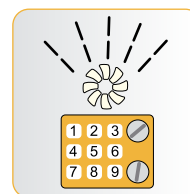


elektronická ochrana pohonného mechanismu blokuje spuštění extruderu, pokud materiál není dostatečně nataven

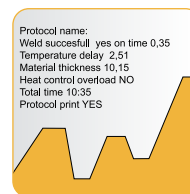


nezávislá a přesná regulace teploty tavicí komory a předehřevu je předpokladem pro vytvoření kvalitního svaru

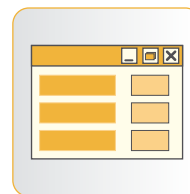
kompaktní konstrukce vyniká sloučením ovládací elektroniky s předehřevem



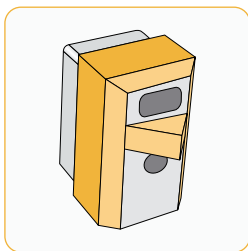
záznam protokolu svaru - tato nová funkce umožňuje záznam obou teplot v čase, přičemž lze ke každému svaru přiřadit i jméno svářeče a údaje o stavbě



komunikační software Weld-Manager umožňuje archivaci, prohlížení a tisk protokolů



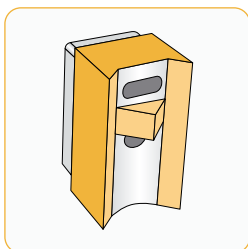
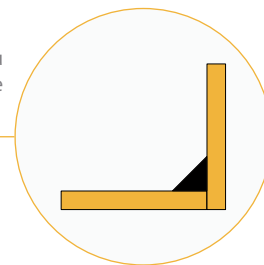
Botky pro ES 2



Vnitřní svar kolmých desek

Kolmou desku připojující se na plochu je výhodné opatřit tímto svarem z obou stran. Je možné vybrat jednu ze čtyř svařovacích botek, v závislosti na tloušťce svařovaných desek.

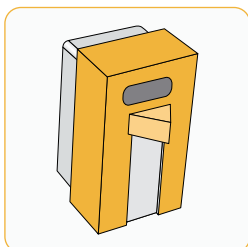
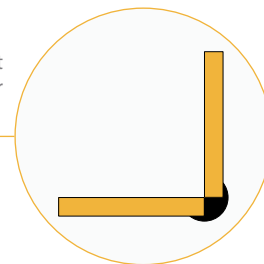
OBJ. ČÍSLO	
Botka do tl. 5 mm	05205
Botka do tl. 10 mm	05206
Botka do tl. 15 mm	36580
Botka do tl. 20 mm	36581



Vnější svar kolmých desek

V případě, že kolmé desky není možné svařit z vnitřní strany úhlu, je nutné použít botku pro vnější svar a desky přiložit tak, aby na vnější straně spoje vznikl prostor pro dodávaný materiál.

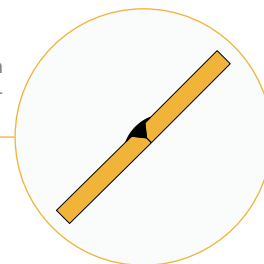
OBJ. ČÍSLO	
Botka do tl. 10 mm	05207



Svar rovnoběžných desek v ploše

Plastové desky lze snadno svařovat i v rovině. Materiál se dodává prostřednictvím některé ze čtyř speciálních svařovacích botek do prostoru vytvořeného opracováním přiléhajících desek podle připojeného obrázku.

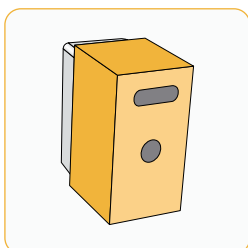
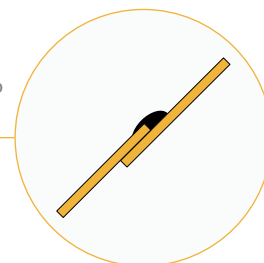
OBJ. ČÍSLO	
Botka do tl. 5 mm	05208
Botka do tl. 10 mm	05209
Botka do tl. 15 mm	05210
Botka do tl. 20 mm	05211



Svar přeplátovaných fólií

Plastové fólie jsou materiál, který je možné svařovat oběma typy extruderů. Pro tento typ svařování dodáváme u ES 2 dva typy svařovacích botek.

OBJ. ČÍSLO	
Botka do tl. 1,5 mm	05212
Botka do tl. 3 mm	05213



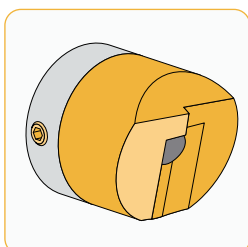
Vlastní tvar

Jedná se o polotovary botky, přičemž je pouze na zákazníkovi, aby si vyrobil botku přesně podle svých potřeb.

OBJ. ČÍSLO	
Botka polotovar	05214



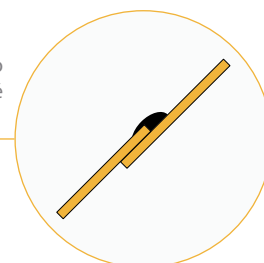
Botka pro ES 4



Svar přeplátovaných fólií

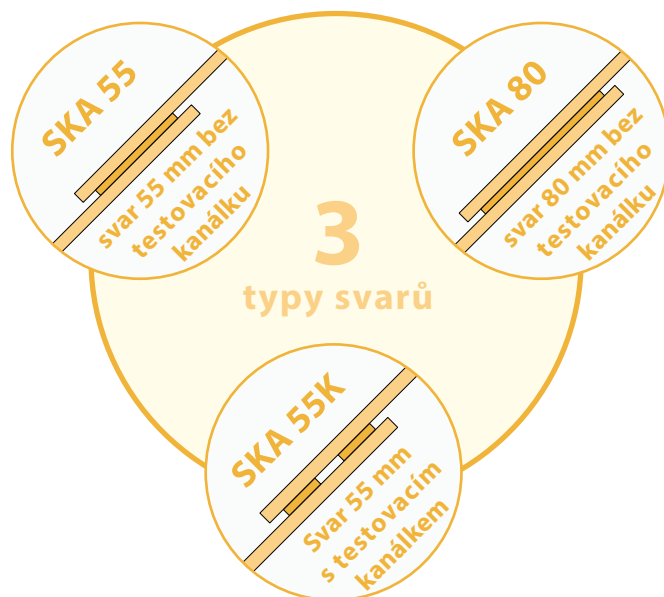
Plastové fólie jsou materiál, který je možné svařovat oběma typy extruderů. Pro tuto práci je výhodný zejména typ ES 4, protože jde o speciální stroj určený právě pro svařování fólií a tomu je přizpůsobena jeho konstrukce.

OBJ. ČÍSLO	
Botka do tl. 4 mm	05204



Svařování fólií

SKA 55, SKA 55K a SKA 80



- ▶ ovládání celého stroje pomocí jediné páky zajišťuje jednoduchou manipulaci se zařízením
- ▶ umožňuje svařovat PE, PP i PVC
- ▶ svařování i slabých fólií
- ▶ různé šíře svarů bez testovacího, nebo s testovacím kanálkem
- ▶ maximální rychlost pojezdu až 8 m/min
- ▶ záznam protokolu o svaru pro 500 svarů o celkové délce 25000 metrů
- ▶ komunikační software WeldManager, který umožňuje archivaci, prohlížení a tisk protokolů

SKA 55	
Provedení	pro svařování fólií
Napájecí napětí	230 V
Celkový příkon	2000 W
Rychlost svařování	1 - 8 m/min.
Svařovaný materiál	PE, PP, PVC
Šířka svaru	55 mm
Teplota svařovacího klínu	150 - 500 °C
Zobrazované jedn. teploty	°C, °F
Hmotnost	8,5 kg
Objednací číslo	05200

SKA 55K	
Provedení	pro svařování fólií
Napájecí napětí	230 V
Celkový příkon	2000 W
Rychlost svařování	1 - 8 m/min.
Svařovaný materiál	PE, PP, PVC
Šířka svaru	55 mm
Teplota svařovacího klínu	150 - 500 °C
Zobrazované jedn. teploty	°C, °F
Hmotnost	8,5 kg
Objednací číslo	05199

SKA 80	
Provedení	pro svařování fólií
Napájecí napětí	230 V
Celkový příkon	2000 W
Rychlost svařování	1 - 8 m/min.
Svařovaný materiál	PE, PP, PVC
Šířka svaru	80 mm
Teplota svařovacího klínu	150 - 500 °C
Zobrazované jedn. teploty	°C, °F
Hmotnost	9,5 kg
Objednací číslo	36587

WeldManager

Výhodou tohoto software je centralizace protokolů všech zařízení pomocí jediného programu, čímž se zjednodušuje vyhodnocení a archivace svarů pořízených různými zařízeními, např. zařízeními STH a SVEL, na jedné stavbě.

Tento originální software firmy Dytron umožňuje komunikovat se zaří-

- ▶ hydraulická zařízení řady STH TraceWeld® Plus
- ▶ svářečky elektrotvarovek SVEL 2000 plus
- ▶ extrudery řady ES
- ▶ svářečky fólií SKA

